**2016年度　公表問題　NO8　　施工条件**

■想定した施工条件

１．配線及び器具への配置は、**図１**に従って行うこと

２．変圧器及代用の端子台は、**図２**に従って使用すること。なお**接地線**は変圧器の**V端子**に接続する

３．電磁開閉器代用の端子台は、**図３**に従って使用すること

４．制御回路は、**図４**に従って結線し、次のようにすること。

　　１）電動機は、押しボタンPB　onを押すことにより運転し、OFFを押すことにより停止する

　　２）熱動継電器が動作すると電動機は停止する

　　３）電磁開閉器の**１端子に結線できる電線本数は２本以下**とする

５．運転表示灯は、電磁開閉器の電動機側**V相とW相間**に接続すること

６．電流計（施工省略）は図４に従って変圧器二次側**V端子と電磁開閉器S端子間**に接続すること

７．電線の色別は次によること

　　１）接地線は**緑色**を使用する

　　２）変圧器二次側からジョイントボックスまでの配線及びジョイントボックスから電磁開閉器までの配線は

**R相に赤色、T相に黒色**を使用する

　　３）**電磁開閉器の端子相互間の配線に使用する電線は、黄色**を使用する

　　４）変圧器二次側の配線は、**U端子に赤色、V端子に白色、W端子に黒色**を使用する

　　５）電磁開閉器の電動機側に使用する電線の色別は、**U端子に赤色、V端子に白色、W端子に黒色**を使用

　　６）押しボタンへの配線に使用する電線の色別は、**図４**に従う

　　７）ランプレセプタクルの受金ねじ部の端子には、**白色**の電線を結線する

８．ジョイントボックス内の電線は必ず接続点を設け、**リングスリーブ接続**とする

９．ジョイントボックス（アウトレットボックス）は、**打ち抜き済みの穴だけ**をすべて使用すること

９．ランプレセプタクルの台座の引き込み口が欠かずに、下部から配線すること

**＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊＊**

■想定した材料表

１．高圧絶縁電線（KIP）、８㎟、長さ３００mm　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１本

２．６００Vビニル絶縁電線、５.５㎟、緑色、長さ２００mm　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・１本

３．CVV制御用、２㎟、３心　長さ４００mm　　　　　　　　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・１本

４．６００Vビニル絶縁電線、２㎟、黄色、長さ４００mm　　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・１本

５．VVF　２.０mm、3心　長さ約３５０mm　　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　　　１本

６．VVF　１.６mm、３心、長さ約５００mm　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１本

７．VVF　１.６mm　２心　長さ約１１００mm　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１本

８．端子台（変圧器の代用）、３P、大　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１個

９．端子台（電磁開閉器代用）、６P、少　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１個

10．押しボタン　　　　　　　　　　　　　　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１個

11．ランプレセプタクル　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１個

12. アウトレットボックス　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・１個

13.　ゴムブッシング（１９）　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・３個

14.　ゴムブッシング（２５）　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・２個

15．リングスリーブ（少）　　　　・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・６個